

VERNICE PER ELEMENTI RISCALDANTI

Aggiornamento: 15.03.2013

Denominazione commerciale: VERNICE PER ELEMENTI RISCALDANTI

Tipo di prodotto:	Vernice per elementi riscaldanti
Campo di applicazione:	Per verniciare i corpi riscaldanti
Colore:	Bianco
Grado di brillantezza:	Lucente
Legante base:	Resina alchidica speciale
Pigmenti base:	Biossido di titanio e diluente
Peso specifico:	1,3 +/- 0,2
Proprietà:	Resistente al calore fino a circa 160° C, ottimo potere coprente, ottima copertura dei bordi
Tinta base adatta:	Tinte base commerciali per vernici, max. 5%
Tempo di essiccazione:	Asciutta a tenuta di polvere dopo circa 2 ore, indurita dopo 4 ore, può essere ricoperta dopo 24 ore a seconda della temperatura e dell'umidità dell'aria
Diluizione:	Max. 5% di diluente Top ZERO
Tipo di applicazione:	A pennello, a rullo e a spruzzo
Temperatura di lavorazione:	Minimo + 5° C, può essere applicata con bassa umidità dell'aria ed anche a temperature più basse
Consumo di vernice:	Per elementi riscaldanti in lamiera di acciaio circa 100 ml/m ² = 10 m ² /l
Spessore dello strato:	Spessore del film asciutto 30-35 µm per ogni applicazione
Stoccaggio:	In luogo fresco e asciutto. Chiudere bene la confezione già iniziata. Infiammabile!
Pulizia degli attrezzi:	Con surrogato di trementina subito dopo l'uso
Confezione:	375 ml, 750 ml, 2,5 l, 10 l
Preparazione e finitura del supporto:	Osservare soprattutto: VOB, Parte C, DIN 18363
Preparazione del fondo:	Disossidare e pulire i punti danneggiati e poi dare una prima mano di Universal Haftgrund o Haftgrund PUR ZERO Mano intermedia: vernice ZERO Ultima mano: vernice ZERO Mano di revisione: pulire e smerigliare il fondo, verniciatura 1-2 x con vernice ZERO
Valori limite UE per il contenuto VOC:	Categoria: iLb - 500 g/l (2010), questo prodotto contiene ≤ 500 g/l VOC
Nota:	In caso di difficoltà rivolgersi al proprio fornitore di fiducia. Osservare la scheda di sicurezza CE!

Tabella per l'applicazione a spruzzo

	Dimensioni ugello		Angolo di spruzzatura	Pressione/bar	Diluizione	Viscosità *	Fasi incrociate
	inch	mm					
Airless + Aircoat	0,009-0,011	0,23-0,28	40 – 80 °	ca. 160	ca. 3%	ca. 70-80 s	1
Alta pressione:		1,5		ca. 3,5	ca. 5%	ca. 45 s	1 1/2
Bassa pressione:		1,8			ca. 5%	ca. 45 s	1 1/2

* Misurata nel bicchiere di deflusso secondo DIN 53211 con ugello di 4 mm e a 20° C. I dati relativi alla diluizione fungono solo da punto di riferimento.
È determinante la regolazione su DIN-s.

La presente scheda tecnica è stata aggiornata secondo le competenze acquisite e non è legalmente vincolante. In caso di ristampa questi testi non saranno più validi.