



UN MARCHIO DI
AkzoNobel



RUBBOL SATURA PLUS

Smalto sintetico satinato per esterno/interno per legno, ferro, metalli non ferrosi e plastica

Caratteristiche del prodotto

Composizione: A base di resine uretaniche modificate ed alchidiche alto solido, pigmenti finemente macinati e stabili alla luce

Principali proprietà:

- Di aspetto satinato
- Facile applicazione
- Ottimo potere coprente
- Ottima resistenza meccanica
- Buona resistenza all'esterno
- Vasta disponibilità di tinte
- Facilmente pulibile con POLYFILLA PRO S600

Caratteristiche fisiche

Viscosità: Brookfield ca 600 cps a 23°C

Massa volumica (densità): $1,27 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$

Contenuto solido: $64 \pm 2\%$ in volume; $76 \pm 2\%$ in peso

Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:

Fuori polvere: Dopo 3 ore

Al tatto: Dopo 5 – 6 ore

Indurito: Dopo 24 ore

Sovrapplicazione: Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione

Colorazione: Unicamente con il sistema tintometrico Acotint di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00

Confezioni: 1 e 5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/d: 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l di COV

Brillantezza: G₂ Satinato < 60 G.U. 60°; ca.30 G.U. 60°

Spessore del film secco: E₁ ≤ 50 μm

Max spessore applicabile: 60 – 70 μm umidi per mano pari a
40 – 45 μm di film secco per mano

Modo d'impiego

Metodi di applicazione: A pennello e a rullo.



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

**Diluizione:
Condizioni ambientali
per l'applicazione:**

Pronto all'uso.

Resa:

Temperatura da 5 a 30 °C; Umidità Relativa max. 85% L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.

15 - 17 m²/l per mano.

**Pulizia degli attrezzi:
Conservazione:**

La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Diluyente L.

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

Compatibilità:

Con nessun altro prodotto.

Eventuali miscele alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.

Avvertenze:

Nel caso in cui RUBBOL SATURA PLUS venisse impiegato in colori intensi e brillanti (rossi, blu o verdi) è consigliabile applicare, sulle superfici più sollecitate (mancorrenti, parti d'appoggio) una mano di finitura trasparente incolore satinata.

Il prodotto, solo nel caso venga applicato all'interno, nel bianco o in colori chiari, tende ad evidenziare un fenomeno di ingiallimento.

Il contenuto di umidità nei legni non deve superare il 16%.

Per la pulizia delle superfici integgiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.

Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Sistemi di applicazione

Preparazione:

Legno nuovo

- Carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER PLUS o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura

Legno vecchio già verniciato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti; ritoccare le porzioni di legno scoperto con RUBBOL PRIMER PLUS o CETOL DSA; attendere l'essiccazione; stuccare le eventuali parti danneggiate con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura

Legno vecchio già verniciato con finiture in cattivo stato

- Rimozione totale delle finiture esistenti con sverniciatore POLYFILLA PRO S100 e successiva idropulitura; attendere l'essiccazione; carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura; carteggiare per eliminare il pelo del legno; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER PLUS o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura

Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbatura o energica spazzolatura; applicare due mani di REDOX AK 1190 PLUS attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di REDOX AK 1190 PLUS

Plastica (PVC duro) e metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600 (solo su supporti in plastica); eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Finitura:

- Applicare due mani di RUBBOL SATURA PLUS con un intervallo di almeno 24 ore tra una mano e l'altra

Nota Bene

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Smalto sintetico satinato per esterno/interno per legno, ferro, metalli non ferrosi e plastica (Tipo RUBBOL SATURA PLUS)

Caratteristiche fisiche



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

Viscosità:	Brookfield ca 600 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,27 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	64 ± 2% in volume; 76 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 3 ore
Al tatto:	Dopo 5 – 6 ore
Indurito:	Dopo 24 ore
Sovrapplicazione:	Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acotint di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
Confezioni:	1 e 5 l
Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/d: 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l di COV	
Brillantezza:	G ₂ Satinato < 60 G.U. 60°; ca.30 G.U. 60°
Spessore del film secco:	E ₁ ≤ 50 µm
Max spessore applicabile:	60 – 70 µm umidi per mano pari a 40 – 45 µm di film secco per mano

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro in cui sono utilizzati i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e disconosciuta. L'acquirente deve verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso e la nuova versione annulla e sostituisce la presente.

Akzo Nobel Coatings SpA
Decorative Paints

Via G. Pascoli, 11
28040 Dormelletto (NO)

T +39 0322 401611
F +39 0322 401607

www.sikkens.it
www.sikkensdecor.it

servizio.clienti@akzonobel.com

