



UN MARCHIO DI
AkzoNobel



RUBBOL MAT PLUS

Smalto sintetico opaco per interno, per legno, ferro, metalli non ferrosi e plastica

Caratteristiche del prodotto

Composizione: A base di resina alchidica ad alto solido e pigmenti finemente macinati

Principali proprietà:

- Di aspetto opaco
- Buona carteggiabilità
- Buon potere coprente
- Vasta disponibilità di tinte
- Facilmente pulibile con POLYFILLA PRO S600

Caratteristiche fisiche

Viscosità: Brookfield ca. 550 cps a 23°C

Massa volumica (densità): 1,35 ± 0,05 kg/dm³

Contenuto solido: 61 ± 2% in volume; 77 ± 2% in peso

Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:

Fuori polvere: Dopo 1 - 2 ore

Al tatto: Dopo 3 - 4 ore

Indurito: Dopo 24 ore

Sovrapplicazione: Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione

Colorazione: Unicamente con il sistema tintometrico Acotint di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00

Confezioni: 1 e 5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/d: 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l di COV

Brillantezza: G₃ Opaco < 10 G.U. 85°

Spessore del film secco: E₁ ≤ 50 μm

Max spessore applicabile: 60 - 70 μm umidi per mano pari a
35 - 40 μm di film secco per mano

Modo d'impiego

Metodi di applicazione: A pennello e a rullo.

Diluizione: Pronto all'uso.

Condizioni ambientali per l'applicazione: Temperatura da 5 a 30 °C; Umidità Relativa max. 85%



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

Resa:

L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi può dare origine a possibili raggrinzimenti.
12 – 14 m²/l per mano.

Pulizia degli attrezzi:

La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Conservazione:

Diluyente L.

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

Compatibilità:

Con nessun altro prodotto.

Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.

Avvertenze:

Nel caso in cui RUBBOL MAT PLUS venisse impiegato in colori intensi e brillanti (rossi, blu o verdi) è consigliabile applicare, sulle superfici più sollecitate (mancorrenti, parti d'appoggio) una mano) una mano di finitura trasparente incolore.

Il prodotto, nel caso venga applicato nel colore bianco o in tinte chiare, tende ad evidenziare un naturale fenomeno di ingiallimento.

Il contenuto di umidità nei legni non deve superare il 16%.

Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.

Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Sistemi di applicazione

Preparazione:

Legno nuovo

- Carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100; attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER PLUS, nel colore corrispondente alla finitura

Legno vecchio già verniciato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti; ritoccare le porzioni di legno scoperto con RUBBOL PRIMER PLUS; attendere l'essiccazione; stuccare le eventuali parti danneggiate con POLYFILLA PRO W100; attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER PLUS, nel colore corrispondente alla finitura

Legno vecchio già verniciato con finiture in cattivo stato

- Rimozione totale delle finiture esistenti con sverniciatore POLYFILLA PRO S100 e successiva idropulitura; attendere l'essiccazione; carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

RUBBOL PRIMER PLUS, nel colore corrispondente alla finitura; carteggiare per eliminare il pelo del legno; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100; attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER PLUS, nel colore corrispondente alla finitura

Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbatura o energica spazzolatura; applicare due mani di REDOX AK 1190 PLUS attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di REDOX AK 1190 PLUS

Plastica (PVC duro) e metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600 (solo su supporti in plastica); eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Finitura:

- Applicare due mani di RUBBOL MAT PLUS con un intervallo di almeno 24 ore tra una mano e l'altra

Nota Bene

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Smalto sintetico opaco per interno, per legno, ferro, metalli non ferrosi e plastica (Tipo RUBBOL MAT PLUS)

Caratteristiche fisiche

Viscosità:	Brookfield ca. 550 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,35 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	61 ± 2% in volume; 77 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 1 - 2 ore
Al tatto:	Dopo 3 - 4 ore
Indurito:	Dopo 24 ore



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

Sovrapplicazione:	Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione	
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acotint di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00	
Confezioni:	1 e 5 l	
Valore limite UE per il contenuto COV:	Cat. A/d: 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l di COV	
Brillantezza:	G ₃ Opaco	< 10 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E ₁	≤ 50 µm
Max spessore applicabile:		60 – 70 µm umidi per mano pari a 35 – 40 µm di film secco per mano

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Akzo Nobel Coatings SpA
Decorative Paints

Via G. Pascoli, 11
28040 Dormelletto (NO)

T +39 0322 401611
F +39 0322 401607



www.sikkens.it

www.sikkensdecor.it

servizio.clienti@akzonobel.com

