

UN MARCHIO DI
AkzoNobel



REDOX BL MULTI PRIMER

Primer d'adesione all'acqua, per esterno/interno, per supporti in lamiera zincata e metalli non ferrosi

Caratteristiche del prodotto

Composizione: A base di resina acrilica in dispersione acquosa e cariche selezionate

Principali proprietà:

- Ottima adesione su lamiera zincata, alluminio, rame
- Resistente alla corrosione
- Sovraverniciabile con gli smalti all'acqua della linea Rubbol BL
- Applicabile a pennello, rullo e spruzzo

Caratteristiche fisiche

Viscosità:	Brookfield 2500 – 3500 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,40 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	45 ± 2% in volume; 61 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 45 minuti
Al tatto:	Dopo 2 ore
Sovrapplicazione:	Dopo 4 ore
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
Confezioni:	1 e 2,5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/i: 140 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 120 g/l di COV

Valori fisici secondo EN 13300

Brillantezza:	G ₃ Opaco	≤ 10 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E ₁	≤ 50 µm
Max spessore applicabile:		ca. 110 µm umidi per mano pari a ca. 50 µm di film secco per mano

Modo d'impiego

Metodi di applicazione:

A rullo a pelo corto, a pennello con setole sintetiche e a spruzzo, anche airless.

Per applicazioni a spruzzo convenzionale:

Pressione di lavoro: 3 - 4 bar



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

Diametro dell'ugello: 1,2 – 1,5 mm
Per applicazioni a spruzzo airless:
Pressione di lavoro: 150 – 180 bar
Diametro dell'ugello: 0,33 - 0,38 mm
(0,013 – 0,015 pollici)

Diluizione:

Resa:

3 – 5 % in volume con acqua.

8 - 9 m²/l per mano.

La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Condizioni ambientali per l'applicazione:

Temperatura: 5 – 30 °C; Umidità relativa: max 85%

La temperatura del prodotto deve essere compresa tra 10 e 30 °C.

La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3 °C alla temperatura di condensazione.

L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.

Con acqua subito dopo l'utilizzo.

Pulizia degli attrezzi:

Conservazione:

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

Compatibilità:

Con nessun altro prodotto.

Eventuali miscele alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto

Avvertenze:

Per garantire l'ottimale adesione di REDOX BL MULTI PRIMER è importante eseguire l'applicazione su supporti esenti da grassi, sporco e sostanze inquinanti e rispettare gli spessori raccomandati.

REDOX BL MULTI PRIMER non va applicato su tetti e coperture in esterno.

Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Sistemi di applicazione

Preparazione:

Metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere
- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Finitura:

- Applicare a finire due mani di uno degli smalti della linea RUBBOL BL (adottando quanto riportato nelle rispettive Schede Tecniche)

Nota Bene

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Primer d'adesione all'acqua, per esterno/interno, per supporti in lamiera zincata e metalli non ferrosi (Tipo REDOX BL MULTI PRIMER)

Caratteristiche fisiche

Viscosità:	Brookfield 2500 – 3500 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,40 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	45 ± 2% in volume; 61 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 45 minuti
Al tatto:	Dopo 2 ore
Sovrapplicazione:	Dopo 4 ore
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
Confezioni:	1 e 2,5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/i: 140 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 120 g/l di COV

Valori fisici secondo EN 13300

Brillantezza:	G ₃ Opaco	≤ 10 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E ₁	≤ 50 µm
Max spessore applicabile:		ca. 110 µm umidi per mano pari a ca. 50 µm di film secco per mano

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Akzo Nobel Coatings SpA
Decorative Paints

Via G. Pascoli, 11
28040 Dormelletto (NO)

T +39 0322 401611
F +39 0322 401607

Numero Verde
800 826 169

www.sikkens.it

www.sikkensdecor.it

servizio.clienti@akzonobel.com

