

Maschinenlack

Versione: 08.04.2020

Denominazione di mercato	Maschinenlack
Tipo di prodotto	Vernice satinata opaca di alta qualità
Campo di applicazione	Per interni ed esterni Su superfici di legno e metallo trattate con fondo, macchinari e attrezzi agricoli e industriali
Colore	Bianco
Grado di brillantezza	Satinato opaco
Legante base	Resina alchidica speciale medio olio
Pigmenti base	Pigmenti colorati resistenti alla luce e agli agenti atmosferici
Peso specifico	Ca. 1,1 +/- 0,2, diverso a seconda del colore
Proprietà	Opaco satinato, resistente agli agenti atmosferici, distensione ideale, elevata resistenza allo sfregamento e agli urti, ottimo potere coprente e riempitivo. Resistente agli acidi blandi, alle liscivie e ai detergenti domestici. Limitatamente resistente ai carburanti e ai solventi. Resistente a temperature fino a circa 80°C.
Tinta base adatta	Colorabile con ZERO MiX
Tempo di essiccazione	Completamente asciutto dopo circa 3 ore. Salda presa dopo circa 6 ore. Può essere sovraverniciato dopo 24 ore a seconda della temperatura e dell'umidità dell'aria
Tipo di applicazione	A pennello, a rullo e a spruzzo
Temperatura di applicazione	Minimo + 5°C per aria e supporto Può essere lavorato in caso di bassa umidità dell'aria ed anche a temperature più basse
Consumo di materiale	Circa 90 ml/m ²
Spessore dello strato	Spessore del film asciutto 30 - 40 µm per ogni applicazione
Stoccaggio	In luogo fresco e asciutto. Chiudere bene la confezione già iniziata.
Pulizia degli attrezzi	Con surrogato di trementina subito dopo l'uso
Confezione	750 ml, 2,5 l, 10 l su richiesta
Preparazione e finitura del supporto	Osservare soprattutto: VOB, Parte C, DIN 18363
Preparazione del fondo	Il fondo deve essere pulito, asciutto e compatto. Eliminare completamente le vecchie pitture non più compatte, sostituire il legno danneggiato. Lisciviare le vecchie pitture intatte e poi smerigliarle finché non sono opache.
Ciclo di applicazione	- su metallo - rimuovere la ruggine e pulire accuratamente ferro e acciaio - applicare 2 mani di fondo di ZERO Maschinengrund nelle parti esterne - applicare 1 mano intermedia e 1 mano finale di ZERO Maschinenlack

Pagina 1 di 2

La presente scheda tecnica è stata aggiornata secondo le competenze acquisite. In caso di ristampa questi testi non saranno più validi. Il contenuto non riporta alcun rapporto giuridico contrattuale. Tuttavia l'utilizzatore/acquirente non viene dispensato dal controllare sotto la propria responsabilità se il prodotto è adatto per l'applicazione prescritta. Inoltre sono valide le condizioni generali Zero.



Farben für Profis

Scheda tecnica

Maschinenlack

Versione: 08.04.2020

Applicazione su materiali sintetici resistenti ai solventi

- rimuovere accuratamente grasso, sporco, polvere e distaccanti particolari
- smerigliare il fondo e applicare 1 prima mano di ZERO Allgrund
- applicare 1 mano intermedia e 1 mano finale di ZERO Maschinenlack

Zinco e supporti zincati, verniciati a polvere, alluminio

- pretrattare come da scheda tecnica BFS n. 5
- applicare 1 prima mano di fondo di ZERO PUR Haftgrund
- applicare 1 mano intermedia e 1 mano finale di ZERO Maschinenlack

Supporti in legno non esposti agli agenti atmosferici

- applicare 1 prima mani di fondo di ZERO Maschinengrund o Universal Haftgrund
- applicare 1 mano intermedia e 1 mano finale di ZERO Maschinenlack

Valori limite UE per il contenuto VOC

Categoria: i Lb-500 g/l (2010), questo prodotto contiene \leq 500 g/l VOC

Tabella per l'applicazione a spruzzo

	Dimensioni ugello		Angolo di spruzzatura	Pressione/bar	Diluizione
	Inch	mm			
Airless + Aircoat	0,011-0,013	0,53-0,63	40 °	ca. 100	ca. 5 %

* Misurata nel bicchiere di deflusso secondo DIN 53211 con ugello di 4 mm e a 20°C. I dati relativi alla diluizione fungono solo da punto di riferimento. Fa testo la regolazione su DIN.

Annotazioni

In caso di difficoltà rivolgersi al proprio fornitore di fiducia. Osservare la scheda di sicurezza CE!

La scarsa esposizione alla luce solare (carenza di raggi UV), il calore e l'azione di sostanze chimiche (ad es. vapore di ammoniaca rilasciato da detergenti, collanti, vernici o sigillanti) possono causare ingiallimento sulle superfici bianche o di colore chiaro. Ciò è tipico dei prodotti a base di resina alchidica e non rappresenta alcun difetto del prodotto (cfr. anche scheda tecnica BFS n. 26).

Secondo l'attuale stato della tecnica, la lucentezza iniziale diminuisce nel corso dell'essiccazione completa.

Per l'applicazione su grandi superfici, ad es. soffitti e pareti, si consiglia - a causa dell'odore caratteristico delle vernici a base di resina alchidica - di impiegare sistemi di verniciatura su base acquosa (ad es. gli smalti ZERO Aqua).

Su rivestimenti con polveri, rivestimenti coil coating e altri fondi critici dare la mano di fondo con ZERO PUR Haftgrund.

Se i colori sono intensi e scuri può formarsi una abrasione a pigmento temporanea sulla superficie di applicazione.

Il tempo di essiccazione viene ridotto con temperature basse, elevata umidità dell'aria e notevoli quantità di applicazione.

Per evitare un eventuale fastidio dovuto al cattivo odore, non trattare le superfici interne di mobili e armadi con sostanze di applicazione diluibili in solventi.

Pagina 2 di 2

La presente scheda tecnica è stata aggiornata secondo le competenze acquisite. In caso di ristampa questi testi non saranno più validi. Il contenuto non riporta alcun rapporto giuridico contrattuale. Tuttavia l'utilizzatore/acquirente non viene dispensato dal controllare sotto la propria responsabilità se il prodotto è adatto per l'applicazione prescritta. Inoltre sono valide le condizioni generali Zero.

ZERO-LACK GmbH & Co. KG ● Bleichstraße 57-58 ● 32545 Bad Oeynhausen

Tel. 0 57 31 / 98 87-0 ● Fax 0 57 31 / 98 87-671 ● info@zero-lack.de ● www.zero-lack.de