

Aqua Hochglanzlack

Stand: 21.07.2017

Marktbezeichnung	Aqua Hochglanzlack
Art des Werkstoffes	Hochglänzendes, wasseremulgiertes Reinacrylat
Anwendungsbereich	Außen und innen. Auf grundierte Holz- und Metallflächen, z.B. auf Fenster, Türen, Zargen, Geländer usw.
Überwachung	U
Farbton	Weiß, altweiß und farblos. Sieben RAL Farbtöne nach Farbtonkarte und tönbar über ZERO Mix
Glanzgrad	Hochglänzend
Bindemittelbasis	PU-Reinacrylat
Pigmentbasis	Organische und anorganische Pigmente, je nach Farbton
Spez. Gewicht	Ca. 1,14 +/- 0,2
Eigenschaften	Wetterbeständig, geruchsarm und umweltfreundlich, wasserdampfdiffusionsfähig, blockfest, weichmacherfrei, desinfektionsmittelbeständig gemäß Gutachten
Geeignete Abtönpaste	Nur untereinander mischbar
Trockenzeit	Nach 30 Minuten staubtrocken. Nach 4 - 6 Stunden überstreichbar, bei + 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit
Verdünnung	Wasser
Verarbeitungsart	Streichen, rollen, spritzen mit geeigneten Spritzgeräten
Verarbeitungstemperatur	Mind. + 8 °C für Luft und Untergrund
Materialverbrauch	Ca. 80 ml/m ² . Genauere Ergebnisse sind am Objekt zu ermitteln
Lagerung/Umweltschutz	Kühl, jedoch frostfrei
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife
Verpackung	750 ml, 2,5 l 375 ml und 10 l nur in weiß
Systemaufbau	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363

Aqua Hochglanzlack

Stand: 21.07.2017

Untergrundvorbereitung Der Untergrund muss fest, sauber und tragfähig sein. Alte, blätternde Anstriche müssen restlos entfernt werden. Intakte Anstrichflächen bis zur völligen Mattigkeit anschleifen und Schmutz, Fett und Schleifstaub restlos entfernen. Eisen- und Stahlflächen mit geeigneten Korrosionsschutzanstrichen vorbehandeln. Holzoberflächen müssen sauber geschliffen und schadhaftes Holz ausgewechselt werden. Neue Nadelhölzer im Außenbereich mit ZERO Aqua Holzschutzgrund imprägnieren und mit ZERO Intermatt Isolier- und Haftprimer oder ZERO Aqua Isogrund gegen Durchschlagen von Holzinhaltsstoffen isolieren

Anstrichaufbau Auf vorbereitete Untergründe 2-mal mit ZERO Aqua Hochglanzlack streichen. Bei Holzuntergründen empfiehlt es sich ZERO Aqua Hochglanzlack beim ersten Mal 5 - 10 % mit Wasser zu verdünnen, um eine genügende Eindringtiefe zu erreichen. Beim Streichen von Tür- und Fensterfalzen ist auf gute Durchtrocknung und auf weichmacherfreie Dichtungen zu achten, damit kein Verkleben eintritt. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige Temperaturen verzögern die Trockenzeit

EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt Kategorie: dWb-130 g/l (2010), dieses Produkt enthält \leq 130 g/l VOC

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität *	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,021-0,026	0,28-0,38	40° - 60°	ca. 150	Ca. 10 – 20 %	ca. 150-160 s	1
Hochdruck		1,5		ca. 3,5	Ca. 10 – 20 %	ca. 150-160 s	1 1/2
Niederdruck		1,3			Ca. 20 – 30 %	ca. 100 s	1 1/2

* Gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse u. 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN.

Anmerkungen

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Lackierungen nicht in Kontakt mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, z.B. Dichtprofilen und Dichtstoffen, z.B. im Fensterbereich, bringen.

Verschiedene Holzarten, besonders Laubhölzer, können aufgrund natürlicher Holzinhaltsstoffe bei der Verwendung von wasserbasierenden Anstrichmitteln zu Verfärbungen führen.

Bei der Verwendung von schwach deckenden Farbtönen, wie rot, orange, gelb usw., empfehlen wir eine Grundbeschichtung im abgestimmten, vollabdeckenden Farbton. Darüber hinaus können über den Regelaufbau zusätzliche Anstriche erforderlich sein.

Bei intensiven und dunklen Farbtönen kann an der Beschichtungsoberfläche ein Temporär-Pigmentabrieb entstehen.