

SCHEDA TECNICA N° 090



Kunstschmiedelack

smalto opaco per ferro battuto

I. Materiale

einZA Kunstschmiedelack è uno smalto speciale, opaco, per la verniciatura di oggetti in ferro battuto antichi e nuovi come p.es. ringhiere, inferriate, porte ed oggetti piccoli. einZA Kunstschmiedelack è resistente alle intemperie e dà un aspetto opaco.

Tipo di materiale	smalto a base di resina sintetica opaco
Campo d'impiego	smalto speciale per lavori in ferro battuto
Colore	nero
Grado di brillantezza	opaco
Peso specifico	ca. 1,30 = 1.300 g/l
Base di legante	resina sintetica a base di resina alchidica
Base di pigmentazione	pigmenti di colore resistenti alla luce e pigmenti strutturati
Resistenza termica	fino a 180 °C
Confezioni	750 ml - 250 ml

II. Caratteristiche ed indicazioni per l'uso

Copertura / Dilatazione / Potere riempitivo	eccellente
Resistenza alle intemperie / Aderenza / Elasticità / Resistenza agli urti	adempiono i requisiti delle norme DIN e VOB
Compatibilità	non mescolare con altri prodotti
Diluizione	
Applic. a pennello e a rullo	einZA Lackverdünnung - acquaragia minerale
Applic. a spruzzo	einZA Kunstharzverdünnung (diluente per resina sintetica)
Applicazione a spruzzo airless	non diluita, adatto per apparecchi a stantuffo ed a membrana
Resa	10 - 12 m ² /l a seconda del supporto ed il modo d'applicazione
Tempi di essiccazione (20 °C, 65 - 75 % umid. rel., 90 µm strato umido)	asciutto fuori polvere dopo ca. 2 ore asciutto al tatto dopo ca. 8 ore
Lavorazione	
Riverniciabile a pennello	dopo ca. 24 ore
Riverniciabile a spruzzo	dopo ca. 24 ore
Levigabile	dopo ca. 48 ore
Pulizia degli attrezzi	einZA Lackverdünnung - acquaragia minerale

vedasi retro !

III. Sequenza delle mani e tecnica d'applicazione

La base per i rivestimenti su **ferro e acciaio** è il pretrattamento secondo la norma DIN EN ISO 12 944 parte 4.

Verniciatura struttura in ferro e acciaio

- ▶ L'acciaio e il ferro devono essere sottoposti a un'adeguata e professionale derattizzazione, in modo che il substrato da trattare sia privo di pellicole e incrostazioni, pulito, asciutto e privo di grasso. Grado di preparazione della superficie: SA 2 o SA 2 ½.

Verniciatura negli interni

1. Mano di fondo con einzA Korral-Primer.
2. Una o due mani di finitura con einzA Kunstschiemiedelack.

Verniciatura agli esterni

1. Due mani di fondo con einzA Korral-Primer.
2. Mano intermedia con einzA Kunstschiemiedelack.
3. Mano di finitura con einzA Kunstschiemiedelack.

Per i supporti **zincati e galvanizzati**, i lavori di preparazione devono essere eseguiti in conformità con l'opuscolo BFS n. 5 "Rivestimenti su zinco e acciaio zincato"..

- ▶ Pulizia e sgrassatura del supporto con un agente lisciviante, una soluzione di ammoniaca diluita con l'aggiunta di un agente umettante (ad es. Pril o simili) o con un detergente adatto ai supporti galvanizzati, ad es. einzA Aktivreiniger. Carteggiare a umido l'intera superficie con perlon o vello di nylon (ad es. Scotch-Brite), comprese tutte le operazioni accessorie e le misure di protezione necessarie. Lavare bene e abbondantemente con acqua pulita.

Verniciatura negli interni e esterni

1. Mano di fondo con einzA All-Grund o einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer.
2. Mano intermedia con einzA Kunstschiemiedelack.
3. Mano di finitura con einzA Kunstschiemiedelack.

Nota:

È necessaria in ogni caso una levigatura intermedia se dopo 48 ore lo strato di einzA Korral-Primer viene sovraverniciato con einzA Kunstschiemiedelack.

IV. Indicazioni di contrassegno e sicurezza

Giscode (codice prodotto)	M-LL01
Punto d'infiammabilità	sopra i +21 °C

Il prodotto è subordinato al regolamento di sostanze pericolose.

Tutte le indicazioni necessarie si trovano nella scheda di sicurezza secondo il regolamento CLP (CE) n.1272/2008 e sono sempre a disposizione sul sito www.einzA.com oppure su richiesta all'indirizzo e-mail: sdb@einzA.com

Rispettare le informazioni e l'etichettatura della confezione !

VOC-contenuto a seconda foglio II delle VOC-regole 2004/42/EG

VOC valore limite foglio II A (sottocategoria i) - Lb: mass. 500 g/l secondo grado II (2010)
VOC-contenuto di einzA Kunstschiemiedelack: < 400 g/l

Le succitate indicazioni sono state raccolte secondo l'attuale stato di conoscenza dei collaudi tecnici e sono indicative. Per la molteplicità dell'uso e dei metodi d'applicazione queste indicazioni non sono impegnative e non costituiscono alcun impegno legale, non esimendo l'operatore dalla propria responsabilità di controllare l'adeguatezza del prodotto. Per quanto non menzionato valgono le nostre condizioni di consegna e di pagamento.

Edizione 11/2022; Con la presente scheda tecnica vengono invalidate quelle precedenti.