

## Aqua Eintopf Seidenmatt

Versione: 12.07.2017

<b>Denominazione di mercato</b>	<b>Aqua Eintopf Seidenmatt</b>
<b>Tipo di materiale</b>	Vernice ben coprente per mani intermedie e ultime mani
<b>Campo di applicazione</b>	Per interni ed esterni
<b>Colore</b>	Bianco
<b>Grado di brillantezza</b>	Opaco
<b>Legante base</b>	Poliuretano a base d'acqua, monocomponente
<b>Peso specifico</b>	1,4 +/- 0,1
<b>Proprietà</b>	Rivestimento ecologico, a rapida essiccazione, a completa essiccazione, senza plastificanti, utilizzabile come mano di fondo, intermedia e finale. Resistente ai disinfettanti come da perizia
<b>Tinta base adatta</b>	Colorabile con ZERO MiX, mescolabili l'uno con l'altro
<b>Tempo di essiccazione</b>	Circa 6 - 24 ore. A seconda della temperatura e dell'umidità dell'aria
<b>Diluizione</b>	Acqua
<b>Tipo di applicazione</b>	A pennello, a rullo e a spruzzo
<b>Temperatura di applicazione</b>	Minimo + 15°C per aria e supporto Umidità relativa ca. 65 %
<b>Consumo di materiale</b>	Ca. 100 - 150 ml/m <sup>2</sup>
<b>Stoccaggio</b>	In luogo fresco, però protetto dal gelo
<b>Pulizia degli attrezzi</b>	Con acqua subito dopo l'uso
<b>Confezione</b>	375 ml, 750 ml, 2,5 l, 10 l
<b>Preparazione e finitura del supporto</b>	Osservare soprattutto: VOB, Parte C, DIN 18363
<b>Preparazione del fondo</b>	Pretrattare le superfici metalliche e i fondi in legno grezzo con ZERO Universal Haftgrund o ZERO Aqua Isogrund
<b>Sistema di verniciatura</b>	Livellare le irregolarità maggiori utilizzando stucco di resina sintetica. Applicare quindi 1-2 mani di Aqua Eintopf Seidenmatt. Per gli esterni utilizzare solo su elementi in legno a misura. Fondo: Calcestruzzo, intonaco, tessuto di vetro, resina alchidica, zinco, laminati Resopal Mano di fondo: A seconda del fondo Mano intermedia: ZERO Aqua Eintopf Seidenmatt Mano finale: ZERO Aqua Eintopf Seidenmatt

# Scheda tecnica



Farben für Profis

## Aqua Eintopf Seidenmatt

Versione: 12.07.2017

### Valori limite UE per il contenuto VOC

Categoria: dWb-130 g/l (2010), questo prodotto contiene  $\geq$  130 g/l VOC

### Tabella per l'applicazione a spruzzo

	Dimensioni ugello		Angolo di spruzzatura	Pressione/bar	Diluizione	Viscosità*	Fasi incrociate
	inch	mm					
Airless + Aircoat Alta pressione Bassa pressione	0,011-0,015	0,28-0,38 1,5 1,3	40°-60°	ca. 160 ca. 3,5	ca. 10-20% ca. 10-20% ca. 20-30%	ca. 150-160 s ca. 150-160 s ca. 100 s	1 1 ½ 1 ½

\* Misurata nel bicchiere di deflusso secondo DIN 53211 con ugello di 4 mm e a 20°C. I dati relativi alla diluizione fungono solo da punto di riferimento. Fa testo la regolazione su DIN.

### Annotazioni

In caso di difficoltà rivolgersi al proprio fornitore di fiducia. Osservare la scheda di sicurezza CE!

L'elevata elasticità dei materiali sigillanti per superfici verniciabili utilizzati per il rivestimento (ad es. sigillanti acrilici) può provocare l'insorgere di crepe sulla vernice. Inoltre, è possibile che il rivestimento riporti degli scolorimenti. A seconda dei casi è necessario condurre delle prove proprie ai fini di valutazione.

Se si utilizzano colori poco coprenti quali rosso, arancio, giallo, ecc., raccomandiamo di applicare uno strato di fondo di un colore adatto e interamente coprente. Per questo motivo può rendersi necessario applicare più mani rispetto a quanto normalmente previsto.

Se i colori sono intensi e scuri può formarsi una abrasione a pigmento temporanea sulla superficie di applicazione.

I fondi umidi o non completamente legati possono provocare danni sul rivestimento superiore (ad es. bolle e crepe).

L'eccessiva diluizione del prodotto ne peggiora la lavorabilità e le proprietà (ad es. potere coprente, colore e resistenza al deterioramento o coesione).

Il tempo di essiccazione viene ridotto con temperature basse, elevata umidità dell'aria e notevoli quantità di applicazione.

Evitare il contatto delle vernici con materiali plastificati quali guarnizioni e materiali di tenuta ad es. nell'area delle finestre.

Utilizzando vernici a base d'acqua è possibile che diversi tipi di legno, in particolare legno duro, manifestino scolorimenti dovuti alle naturali sostanze contenute nel legno.

In caso di rivestimento di componenti in legno a misura, il lato interno e il lato esterno devono essere ugualmente a tenuta di vapore in modo da non alterare l'equilibrio dell'umidità presente all'interno. La mancata osservanza delle indicazioni può comportare l'insorgere di danni allo strato di vernice.

Pagina 2 di 2

La presente scheda tecnica è stata aggiornata secondo le competenze acquisite. In caso di ristampa questi testi non saranno più validi. Il contenuto non riporta alcun rapporto giuridico contrattuale. Tuttavia l'utilizzatore/acquirente non viene dispensato dal controllare sotto la propria responsabilità se il prodotto è adatto per l'applicazione prescritta. Inoltre sono valide le condizioni generali Zero.

ZERO-LACK GmbH & Co. KG ● Bleichstraße 57-58 ● 32545 Bad Oeynhausen

Tel. 0 57 31 / 98 87-0 ● Fax 0 57 31 / 98 87-671 ● [info@zero-lack.de](mailto:info@zero-lack.de) ● [www.zero-lack.de](http://www.zero-lack.de)