einzA
Wir bringen Farbe

TECHNISCHES MERKBLATT Nr.083

# Korral-Eisenglimmer

## Rostschutz-Deckanstrich

Abtönbar über einzA mix

## I. Werkstoff

einzA Korral-Eisenglimmer hat durch die Schuppenstruktur des Eisenglimmers eine besonders hohe Widerstandsfähigkeit und lange Lebensdauer. einzA Korral-Eisenglimmer schützt Eisen, Stahl und alte verzinkte Flächen jahrelang vor Korrosionsschäden.

| | |
|---|---|
| Art des Werkstoffes | Rostschutz-Deckanstrich für Eisen und Stahl |
| Farbtöne | lieferbar in allen Farbtönen der Bundesbahn-Eisenglimmerfarben nach der TL 918 300, Blatt 101, abtönbar über einzA mix L Industrie mit dem Basisfarbton EG (DB 702) |
| Glanzgrad | seidenmatt |
| Spezifisches Gewicht | ca. 1,4 = 1.400 g/l |
| Bindemittelbasis | Alkydharz auf Phthalatharz-Basis |
| Pigmentbasis | Eisenglimmer nach DB-Vorschrift + Farbpigmente |
| Temperaturbeständig | bis 80 °C |
| Verpackungsgrößen | einzA-mix: 10 l - 3 l - 1 l |

## II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

| | |
|---|---|
| Verträglichkeit | nicht mit anderen Produkten mischen |
| Verdünnungsmittel | einzA Lackverdünnung-Terpentinersatz |
| Streichen und Rollen | unverdünnt |
| Luftloses (airless) Spritzen | unverdünnt, geeignet für Kolben- und Membrangeräte |
| Spritzen (HVLP) | Gerät: Storch HVLP EcoFinish |
| | Spritzviskosität: 15 bis 20 % verdünnt mit einzA Lackverdünnung-Terpentinersatz |
| | Düse: 1,3 - Druck: max. 0,41 |
| Ergiebigkeit | 8 - 10 m²/l (100 - 120 ml/m²), je nach Untergrund und Auftragsverfahren |
| Trockenzeiten (20 °C, 65 - 75 % rel. Luftf., 100 µm Nassfilm) | |
| | staubtrocken nach ca. 3 Std. - griffest nach ca. 10 Std. |
| | bedingt durch den hohen Ölanteil mechanisch voll belastbar nach ca. 1 Woche |
| Ofentrocknung | 1 Std. bei 120 °C |

**Bearbeitung**

| | |
|---|---|
| Überstreichbar | nach ca. 12 Std . |
| Überspritzbar | nach ca. 12 Std . |
| Reinigung der Werkzeuge | einzA Lackverdünnung-Terpentinersatz |

**bitte wenden !**

## III. Anstrichaufbau bzw. Anwendungstechnik

einzA Korral-Eisenglimmer als Eisenglimmer-Lackfarbe auf Alkydharzbasis eignet sich nach entsprechender Vorbehandlung und Grundierung für Stahlfenster, Masten, Brücken, Tore, Zäune, Raffinerien u.a., ist auch für mechnisch nicht belastete Holzuntergründe (Sichtflächen) verwendbar.

Für optimale Lackierungen mit sehr homogenen und gleichmäßigen Oberflächen sollte einzA Korral-Eisenglimmer im Spritzverfahren verarbeitet werden. Beim Streich- oder Rollverfahren ist das Material zügig aufzutragen und in einer Richtung zu verschlichten.

Im Streichverfahren weichen Flachpinsel benutzen, schnell und zügig auftragen, Ansätze sind zu vermeiden.

Zum Rollen empfehlen wir die Verwendung von konkav abgerundeten Schaumstoffwalzen.

Leichte Schattierungen und Streifigkeiten sind systembedingt und bei der Applikation von Lackfarben mit aufschwimmenden Alumium-Pigmenten im Streich- oder Rollverfahren nicht zu vermeiden.

Grundlage für Beschichtungen auf **Eisen und Stahl** ist die Vorbehandlung gemäß DIN EN ISO 12 944 Teil 4.

**Anstrichaufbau Eisen und Stahl**

- Stahl und Eisen ist fach- und sachgerecht zu entrosten, so dass der zu behandelnde Untergrund frei von Walzhaut und Zunder, sauber, trocken und fettfrei ist. Oberflächenvorbereitungsgrad: SA 2 oder SA 2 ½

1. Grundanstrich mit einzA Korral-Primer (außen zweimal)
2. Zwischenanstrich mit einzA mix Korral-Eisenglimmer
3. Schlussanstrich mit einzA mix Korral-Eisenglimmer

**Hinweis:**

Bei gestrahlten Flächen im Außenbereich mit dem Oberflächenvorbereitungsgrad SA 2 ½ oder SA 3 nach der aktuellen DIN EN 12 944 Teil 4 kann der erste Grundanstrich wahlweise mit einzA Zinkstaubfarbe oder mit einzA Korral-Primer ausgeführt werden.

**Anstrich von angerosteten, verzinkten Blechen**

Gründlich entrosten und reinigen.

1. Grundanstrich mit einzA (mix) Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer oder einzA (mix) All-Grund
2. Zwischenanstrich mit einzA mix Korral-Eisenglimmer
3. Schlussanstrich mit einzA mix Korral-Eisenglimmer

## IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung. Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der (EG-) Verordnung Nr. 1272/2008 hinterlegt. Jederzeit abrufbar unter www.einzA.com oder anzufordern unter sdb@einzA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

**VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG**

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie i)

Lb: max. 500 g/l nach Stufe II (2010)

VOC-Gehalt von einzA mix Korral-Eisenglimmer: < 400 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**Ausgabe 03/2020;** damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.