

# Goldlack

Vernice oro

**Prodotto per interni ed esterni**

**Vernice ad effetto metallizzato resistente alle intemperie**

---

## Descrizione generale

Tipo di materiale	Vernice a base di resina alchidica
Campo di applicazione	Il prodotto è indicato per verniciature antiruggine su ferro e acciaio. È destinato alla patinatura di ferro battuto verniciato con colore rame.
Caratteristiche del prodotto	La vernice oro è resistente alle intemperie e metallizzata ad effetto satinato.
Tonalità di colore	Oro
Formati delle confezioni	125 ml, 375 ml, 750 ml, 2,5 l

---

## Specifiche tecniche

Base legante	Resina alchidica
Base pigmenti	Polvere di ottone (per questo motivo è presente un inscurimento naturale per effetto degli agenti atmosferici)
Densità	1,080 g/cm <sup>3</sup> circa
Livello di lucentezza	Effetto satinato metallizzato
Sfumature di colore	Possibilità di produrre sfumature fino ad un massimo del 5% del concentrato cromatico
Viscosità	Il prodotto è leggermente tixotropico e pronto per l'uso.
Diluyente	Sostituto dell'acquaragia, max. 5%
Temperatura del trattamento	La temperatura della superficie e la temperatura ambiente non devono essere inferiori a +5°C. In presenza di temperature inferiori a + 5 °C e/o umidità dell'aria superiore all'80% si può compromettere la formazione della pellicola.

Essiccazione	23 °C con umidità relativa dell'aria del 60% Prodotto fuori polvere: 6 – 8 ore Riverniciatura: dopo l'essiccazione il giorno successivo Essiccazione completa: dopo 24 ore I valori possono subire profonde variazioni a seconda della temperatura e dell'umidità ambiente.
Resa	13 - 15 m <sup>2</sup> /l circa
Codice prodotto	M - LL 01

---

### Descrizione tecnica della lavorazione

Pretrattamento della base	<p>La base deve essere stabile, asciutta, pulita e priva di ruggine e sostanze residue (olio, grasso, cera). Eliminare la ruggine da <u>ferro e acciaio</u> e pulire con cura. La predisposizione della finitura SA 2 ½ deve essere conforme a DIN EN ISO 12944. Smerigliare e pulire l'<u>acciaio inox</u>. Carteggiare l'<u>alluminio</u> (non anodizzato) e pulirlo (vedere BFS 6) e verniciare immediatamente. Sgrassare le <u>basi in zinco</u> per immersione in un agente imbibente ammoniacale (vedere BFS 5). Rimuovere senza lasciare residui dei prodotti di corrosione biancastri. Nei casi speciali può essere necessaria una spazzolatura. Risciacquare le <u>plastiche dure</u>, come resopal, bachelite, PVC duro con SR-Plus Jansen (detergente). Definire la reazione corrosiva applicando il prodotto su una superficie di prova. Se il detergente è compatibile con la plastica, si pulisce tutta la superficie risciacquandola e quindi trattandola con la carta vetrata (granulometria 240 - 320). Carteggiare e pulire il <u>legno per ambienti interni</u>. Non è consentito riverniciare con la vernice oro Jansen i <u>precedenti trattamenti</u> con mani a base di acrilato. Controllare l'adesione delle vernici a base di resina alchidica utilizzando una parte di griglia e un campione trucioli (VOB, parte C, DIN 18363). Smerigliare e pulire i trattamenti precedenti intatti. Rimuovere senza lasciare residui le verniciature precedenti che si sfogliano e risultano danneggiate.</p> <p>La preparazione della base e la realizzazione delle operazioni di verniciatura devono soddisfare lo stato dell'arte ultimo di scienza e tecnica. Per questo motivo, prestare attenzione anche ai fogli d'istruzioni BFS e VOB, parte C, DIN 18363 operazioni di pittura e verniciatura.</p>
---------------------------	---

## Applicazione della vernice

La vernice oro è un prodotto fornito pronto per l'uso che può essere diluito in base all'applicazione con un massimo di 5% di sostituto dell'acquaragia.

Ferro e acciaio inambienti esterni:

2 mani di primer antiruggine Jansen  
1 – 2 mani di vernice oro Jansen

ambienti interni:

1 mano di primer antiruggine Jansen  
1 – 2 mani di vernice oro Jansen

Per evitare uno scolorimento (abrasione dell'ottone) per applicazioni in ambienti interni, è possibile trattare la superficie con la vernice di rivestimento Metallon. **Per evitare un naturale inscurimento dovuto agli agenti atmosferici per le applicazioni in ambienti esterni, è possibile trattare la superficie con la vernice di rivestimento Metallon.**

**Utilizzare soltanto gli stessi lotti prodotto su una superficie.**

**Agitare bene prima dell'uso.**

**Applicare una mano di prova prima del trattamento.**

## Tipi di applicazione

Pennello: utilizzare pennelli con setole naturali per completare l'applicazione.

Rulli: utilizzare rulli in mohair a pelo corto.

Spray:

Airless: pressione di 160 bar circa  
Ugello: 0,28 – 0,33 mm – 0,011 – 0,013 pollici

Aircoat: pressione di 80 – 100 bar, aria 1 – 1,5 bar  
Ugello: 0,28 – 0,33 mm – 0,011 – 0,013 pollici

Alta pressione: pressione 3 – 5 bar  
Ugello: 1,5 - 2,0 mm

Fine Coat: pressione 0,48 bar circa  
Ugello: 1,8 mm

## Pulizia degli strumenti

Sostituto dell'acquaragia

## Stoccaggio

Conservare in luogo fresco, asciutto e privo della formazione di ghiaccio. Richiudere con cura e ripiegare correttamente le confezioni a strappo.

## Valore COV

Valore limite UE (cat. A/i): 500 g/l COV  
Il prodotto contiene max. 500 g/l COV.

**Marcatura**

Prestare attenzione alla scheda tecnica di sicurezza aggiornata disponibile in internet all'indirizzo [www.jansen.de/](http://www.jansen.de/)  
[www.jansen-lacke.at](http://www.jansen-lacke.at)

---

Le specifiche tecniche sono state organizzate in base alle più avanzate soluzioni tecniche. Tuttavia è necessario escludere eventuali obblighi nei confronti della validità generale dei singoli suggerimenti dato che l'applicazione e i metodi di lavorazione non rientrano nella sfera di competenza della ditta produttrice e la conformazione di diverso tipo delle basi richiede l'adattamento della procedura operativa agli aspetti specialistici ed artigianali. I suggerimenti non sollevano i clienti dall'eseguire in modo autonomo una verifica dell'idoneità dei prodotti della ditta fornitrice nei confronti della destinazione d'uso prevista assumendosi le proprie responsabilità. Trovano applicazione le "Condizioni generali di consegna e pagamento del settore delle vernici" nell'ambito del suggerimento approvato dall'antitrust tedesco in data 11 luglio 2003. Con la pubblicazione del presente foglio d'istruzioni, tutti i precedenti fogli d'istruzioni del presente prodotto risultano nulli.

---

P. IVA: DE147923895

**P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Prodotti speciali per la pittura / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler, Germania  
Tel. +49 2641 3897-0 / Fax +49 2641 3897-28**

**Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien  
Tel +43 1 6620956 / Fax +43 1 6620956-12**