

## SCHEDA TECNICA N° 279



# Gloss

attintabile con il sistema **einZA mix**

Smalto brillante per interni ed esterni

### I. Materiale

einZA (mix) Gloss Hochglanzlack è uno smalto pregiato per il professionista. Si distingue per la facile lavorazione, per l'ottima stabilità della brillantezza e per l'eccellente dilatazione. Le verniciature con einZA (mix) Gloss Hochglanzlack sono facili da pulire con i comuni detergenti casalinghi.  
einZA (mix) Gloss Hochglanzlack è idoneo per radiatori ad acqua calda (tranne bianco).

Tipo di materiale	smalto sintetico ad alto solido
Campo d'impiego	per verniciature brillanti durevoli su legno e metallo in esterni ed interni
Colori	bianco (standard) e una varietà di tinte tramite il sistema einZA mix
Grado di lucentezza	brillante, > 90 % secondo DIN 67 530
Densità	0,930 - 1,150 = 930 - 1.150 g/l (a seconda della tinta)
Base di legante	combinazione di resina alchidica a lungo olio
Pigmenti	pigmenti puri, non tagliati, privi di piombo e cromo
Resistenza alla temperatura	da 80 °C fino a 180 °C a seconda della tinta
Confezioni	standard (bianco): 2,5 l - 750 ml einZA-mix (base 1 e 3) 3 l - 1 l

### II. Caratteristiche e indicazioni di lavorazione

Resistenza alla luce	molto buona
Resistenza ai chimici	buona contro gli acidi deboli, alcali e detergenti casalinghi
Resistenza allo sfregamento / Resistenza all'intemperie / Adesione / Elasticità / Resistenza agli urti	soddisfa i requisiti delle normative DIN e delle condizioni VOB
Compatibilità	non mescolare con altri prodotti
Tempi di essiccazione (20 °C, 65 - 75 % umidità rel. e 90 µm di film bagnato)	fuori polvere dopo ca. 4 - 5 ore – secco al tatto dopo ca. 10 - 12 ore
Consumo / Resa	10 - 12 m <sup>2</sup> /l = 80 - 100 ml/m <sup>2</sup>
Diluente	
a rullo e pennello	non diluito - einZA (mix) Gloss è pronto all'uso
a spruzzo (solo in impianti chiusi)	einZA Lackverdünnung AF
a spruzzo airless	non diluito, idoneo per pompe a pistone e a membrana
<b>Applicazione</b>	
Sovralavorabile	dopo ca. 18 ore
Carteggiabile	dopo ca. 48 ore
Pulizia degli attrezzi	einZA Lackverdünnung AF o einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz

vedasi retro !

### III. Cicli e tecnica d'applicazione

einZA (mix) Gloss Hochglanzlack, smalto per verniciature brillanti, è facile da lavorare e dilata in modo eccellente su superfici sia verticali che orizzontali, ha un'ottima capacità di adesione, garantisce copertura perfetta (anche dello spigolo), asciuga senza striature ed è facile da pulire con i comuni detergenti casalinghi senza aumentare il grado di lucentezza in superficie.

#### A. Ciclo su supporti in legno in esterni:

Verificare tramite una prova di taglio incrociato e di strappo la buona adesione della vecchia verniciatura, vecchi strati di vernice non portanti sono da rimuovere completamente, compresi gli ulteriori interventi necessari.

Vecchi strati perfettamente aderenti devono essere puliti accuratamente, carteggiati e spolverati.

► Osservare le disposizioni della scheda tecnica BFS n. 20 „Prove pratiche per la valutazione del supporto in cantiere“.

- Impregnare il legno nuovo (solo per legni teneri e di conifera) con einZA Bläueschutz.
- Mano di fondo con einZA (mix) Vorlack.
- Indicazione: prima di sovravorare è necessario opacizzare con panno abrasivo in nylon, p.es. Scotch-Brite.
- Mano intermedia e di finitura con einZA (mix) Gloss Hochglanzlack.

#### B. Ciclo su supporti in legno in interni:

Verificare tramite una prova di taglio incrociato e di strappo la buona adesione della vecchia verniciatura, vecchi strati di vernice non portanti sono da rimuovere completamente, compresi gli ulteriori interventi necessari.

Vecchi strati perfettamente aderenti devono essere puliti accuratamente, carteggiati e spolverati.

► Osservare le disposizioni della scheda tecnica BFS n. 20 „Prove pratiche per la valutazione del supporto in cantiere“.

- Chiudere i pori con stucco ad olio.
- Mano di fondo con einZA (mix) Vorlack.
- Indicazione: prima di sovravorare è necessario opacizzare con panno abrasivo in nylon, p.es. Scotch-Brite.
- Mano di finitura con einZA (mix) Gloss Hochglanzlack.

#### C. Ciclo su supporti in metallo (ferro):

La base per il rivestimento su **ferro e acciaio** è la preparazione secondo DIN EN ISO 12 944 parte 4.

► Eliminare a regola d'arte la ruggine su acciaio e ferro, così per garantire un supporto da verniciare senza tracce di scaglia di ferro e di laminazione, pulito, asciutto e privo di grasso. Grado di preparazione superficiale: SA 2 o SA 2 ½.

- Sul metallo pretrattato applicare una mano di fondo (in interni) e due mani di fondo (in esterni) con einZA Korral-Primer o einZA All-Grund
- Indicazione: prima di sovravorare è necessaria una carteggiatura intermedia.
- Mano di fondo con einZA (mix) Vorlack.
- Indicazione: prima di sovravorare è necessario opacizzare con panno abrasivo in nylon, p.es. Scotch-Brite.
- Mano di finitura con einZA (mix) Gloss Hochglanzlack.
- Indicazione: in alternativa si può applicare una mano intermedia e una mano di finitura con einZA (mix) Gloss Hochglanzlack.

#### D. Verniciatura di rinnovo:

I vecchi strati di vernice perfettamente aderenti e portanti (prova del taglio incrociato) devono essere puliti, carteggiati e spolverati accuratamente. Sono da osservare le normative della versione attuale della scheda tecnica BFS n. 20 „Prove pratiche per la valutazione del supporto in cantiere“.

- Mano di fondo (se necessario) con einZA (mix) Vorlack.
- Mano intermedia e di finitura con einZA (mix) Gloss Hochglanzlack.

I vecchi strati di vernice non portanti sono da eliminare completamente, scegliere il ciclo di verniciatura come per supporti nuovi.

(continua a pag. 3)

#### IV. Avvisi di sicurezza e di etichettatura

Il prodotto sottostà al regolamento sulle sostanze pericolose.

Tutte le indicazioni necessarie si trovano nella scheda di sicurezza secondo il regolamento CLP e il regolamento (CE) n. 1272/2008 e sono sempre a disposizione sul sito [www.einZA.com](http://www.einZA.com) oppure su richiesta all'indirizzo e-mail: [sdb@einZA.com](mailto:sdb@einZA.com).

Ossevare le informazioni e l'etichettatura sulla confezione!

##### **Contenuto COV secondo allegato II della direttiva 2004/42/CE**

Valore limite allegato II A (sottocategoria d) - Lb: max. 300 g/l secondo livello II (2010)

Contenuto COV di einZA (mix) Gloss Hochglanzlack: < 300 g/l

I consigli tecnici riportati, pur basandosi sulla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicativi e devono essere confermati da esaurienti prove pratiche. Essi non dispensano quindi l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativa all'uso previsto. In ogni caso sono valide le ns. condizioni generali di contratto.

**Edizione 05/2020;** Con la presente scheda tecnica perdono validità quelle precedenti.