



Farben für Profis

# Technisches Merkblatt

## INTERMATT OPTIMA

Stand: 14.01.2015

<b>Marktbezeichnung</b>	<b>INTERMATT OPTIMA</b>
<b>Art des Werkstoffes</b>	Lösemittelhaltige Isolierfarbe, geruchsarm
<b>Anwendungsbereich</b>	Innen, als Isolieranstrich für Decke und Wand. Auch auf Styropor einsetzbar.
<b>Farbton</b>	Weiß
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Bindemittelbasis</b>	Spezial-Bindemittel
<b>Spez. Gewicht</b>	1,6 +/- 0,2
<b>Eigenschaften</b>	Sehr gute Isolierwirkung auf Wasserflecken, Fetten und Nikotin. Diffusionsfähig, spannungsarm, frostbeständig, reinigungsfest, geruchsarm. Lebensmittel und Rohstoffe bei Verarbeitung und Trocknung aus Räumen entfernen. Gute Isolierung setzt einen porenfreien Isolieranstrich voraus, in schwierigen Fällen mehrmals isolieren.
<b>Geeignete Abtönfarbe</b>	Universal Abtönpaste bis max. 2 %
<b>Trockenzeit</b>	4 - 5 Stunden, nach 24 Stunden überstreichbar. Endhärte je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
<b>Verdünnung</b>	Intermatt Verflüssiger maximal 3 %
<b>Verarbeitungsart</b>	Streichen, rollen, spritzen
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	0 °C, wenn der Untergrund trocken und eisfrei ist.
<b>Materialverbrauch</b>	150 - 200 ml/m <sup>2</sup>
<b>Lagerung</b>	Kühl und trocken
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz
<b>Verpackung</b>	5 l, 10 l
<b>Vorbemerkung</b>	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
<b>Untergrundvorbereitung</b>	Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig sein. Neuputzstellen flutieren und nachwaschen. Saugende Untergründe und Gipsputze mit ZERO Konzentrat F bis 1:4 mit Wasser verdünnt grundieren. Normale Untergründe mit ZERO Grundierfarbe W grundieren. Falls Spachtelung erforderlich, ZERO Handspachtel einsetzen. Bei mehrfachen Isolieranstrichen Trockenzeiten einhalten.
<b>Anstrichaufbau</b>	Untergrund muss gleichmäßig saugfähig sein. ZERO Intermatt Optima 1-2 x rollen oder streichen.
<b>EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt</b>	Kategorie: iLb-500 g/l (2010) dieses Produkt enthält ≤ 500 g/l VOC
<b>Anmerkung</b>	In schwierigen Fällen Beratung einholen.

### Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,021-0,026	0,53-0,63	40-80 °	ca. 150	ca. 5-10 %		

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, das Produkt auf Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen