

## AquaTITAN Multi-Vorlack

Wasserbasierter Vorlack auf PU-Basis. Die ein-Produkt-Lösung für die vollständige Untergundvorbehandlung. Für den Innen- und Außenbereich.



### Produktbeschreibung

#### Anwendungsbereich

Wasserbasierende, matte Universalgrundierung für innen und außen. Die Einproduktlösung für die vollständige Untergundvorbehandlung. Für Grundanstriche auf maßhaltigen und nicht maßhaltigen Holzteilen, Hart-PVC und Putzen. Hervorragender Haftvermittler auf kritischen Untergründen wie Zink, verzinktem Stahl, metallisch blankes Aluminium. Gleichzeitig Vorlack mit exzellenten Eigenschaften. Universell überlackierbar mit allen Albrecht Kunstharz- und PU-Lacken.

#### Eigenschaften

- Wasserverdünnbar
- Haftvermittler für kritische Untergründe
- Sehr gutes Deckvermögen
- Sehr gutes Füllvermögen
- Hervorragender Verlauf
- Schnell trocknend
- Sehr gut schleifbar

#### Farbton

Weiß und maschinell im Mix-System abtönbar.

#### Glanzgrad

Matt.

#### Dichte

Ca. 1,45 -1,55 g/cm<sup>3</sup>, je nach Farbton.

#### Bindemittelart

Acrylat- Dispersion, PU-Dispersion.

#### Inhaltsstoffe

Nach Vdl-Richtlinie Bautenanstrichmittel:  
Acrylat-/ Polyurethandispersion, Titandioxid, Carbonate, Silikate, Wasser, Glykolether, Additive, Benzyl- und Methyl-Isothiazolinon. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Beratung für Isothiazolinonallergiker unter Tel. +49 800 63333782.

#### Produkt-Code

M-GP 01

#### Gebindegrößen

750 ml und 2,5 l

### Verarbeitung

#### Untergrund

Den Untergrund je nach Erfordernis vorbehandeln: siehe Anhang.

## Grundanstrich

Vor Gebrauch gut aufrühren und 1-2 Anstriche als Grund- bzw. Zwischenanstrich auftragen.

## Schlussbeschichtung

Mit ALBRECHT- Weiß- oder Buntlacken 1-2-mal überlackieren.

## Auftragsverfahren

Streichen, Rollen, Spritzen.

Spritztable:

Spritzverfahren	Airless	Luftunterstütztes Airless-Verfahren	Niederdruck HVLP	Hochdruck
Spritzdruck	130 - 150 bar	40 - 50 bar Zuluft 0,5 – 2,0 bar	Ca. 0,5 bar	2-3 bar
Düsengröße in Inch	0,010 – 0,013	0,010 - 0,013	1,8 - 2,5 mm	1,8 - 2,5 mm
Verdünnung	Max. 5%	Max. 5%	Max. 8%	Max. 8%

## Verbrauch

Ca. 100ml/m<sup>2</sup> je nach Untergrundbeschaffenheit. Für die exakte Kalkulation bietet ein Probeanstrich am Objekt die beste Gewähr.

## Besondere Hinweise

Zum Schleifen wird ein Schleifpapier oder Schleifvlies (400-800 er Körnung) empfohlen.

## Verdünnung

Mit max. 10% Wasser.

## Geeignete Werkzeuge

Pinzel: Ideal sind Pinzel mit Kunstfaser- Mischborsten.  
Rolle: Ideal sind zum vorlegen Rollen aus Polyamid (Filt) 5-7 mm.  
Ideal zum Verschlichten sind Schaumstoffrollen, lösemittelfrei geschäumt.

## Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, ggf. unter Zusatz von Spülmittel.

## Trockenzeit

Bei +20°C und 60% rel. Luftfeuchte nach ca. 1 Std. staubtrocken, nach ca. 8 Std. schleifbar und nach ca. 8 Std. überstreichbar mit wasserverdünnbaren Lacken. Nach ca. 16 Std. überstreichbar mit lösemittelhaltigen Kunstharzlacken. Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.

## Verarbeitungstemperatur

Objekt- und Lufttemperatur bei der Verarbeitung mind. + 8 °C.

## Lagerung

Gebinde dicht verschließen, kühl, frostfrei und trocken lagern.

## Hinweise

### VOC- Sicherheitshinweis

Sicherheitshinweis: EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 140 g/l (2010), Dieses Produkt enthält max. 140 g/l VOC.

## Sicherheitsratschläge

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Spritznebel nicht einatmen. Während und nach der Bearbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Bei wasserverdünnbaren Produkten die Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife reinigen. Evtl. Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.

## Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben. AVV- Abfallschlüssel Nr. 080112.

## Anhang

### Allgemeine Untergrundvorbehandlung bzw. Untergrunderfordernisse vor der Neubeschichtung:

Reinigen des Untergrundes, insbesondere von Verschmutzungen, Schimmelpilzen, Algen bzw. Moosen, k Reidenden Bestandteilen und sonstigen haftungsbeeinträchtigen Stoffen, z.B. Mehlkornschichten, Sinterschichten, Harze, Wachse, Öle, Trennmittel etc. durch geeignete Maßnahmen.

Glänzende Altanstriche müssen vorher angeraut werden. Leimfarbenanstriche und lose Anstriche sind komplett bis auf den tragfähigen Untergrund zu entfernen. Der zu beschichtende Untergrund bzw. tragfähige Altbeschichtungen sind vorher auf Verträglichkeit mit dem neuen Werkstoff zu prüfen.

Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18 363, Absatz 3, Maler und Lackiererarbeiten und BFS- Merkblätter.

**Aufgrund der Vielzahl von Untergründen und unterschiedlichen Gegebenheiten vor Ort, bitte immer eine Probefläche anlegen.**

Untergrund	Vorbehandlung / Beschaffenheit
Holz	Holzvergrauungen, Algen, Pilze und Moose sind restlos zu entfernen. Harzreiche Hölzer mit Nitro-Universalverdünner gründlich auswaschen und gut ablüften lassen. Weiterhin ist der konstruktive Holzschutz im Außenbereich zu berücksichtigen. Anstrichschäden können bei einem mangelhaften konstruktiven Holzschutz nicht ausgeschlossen werden. Holzkanten sollten geeignete Rundungen aufweisen. Siehe BFS- Merkblatt Nr. 18. Die Restfeuchtigkeit darf bei maßhaltigen Bauteilen 15%, bei begrenzt und nicht maßhaltigen Bauteilen 18% nicht übersteigen.  <u>Im Außenbereich:</u> Durch Bläuepilz gefährdete Hölzer mit Albrecht Holzgrund vorbehandeln. <u>Im Innen- und Außenbereich:</u> Hölzer mit verfärbenden Inhaltsstoffen vorher mit Aqua Holz-Sperrgrund vorbehandeln.
Eisen und Stahl	Das Metall ist von Rost, Walzhaut, Zunder und Schweißrückständen soweit mechanisch zu entfernen bis eine metallisch glänzende Fläche zu erkennen ist, Normreinheitsgrad SA 2,5 (Strahlen) und ST3 (maschinell) gemäß DIN EN ISO 12 944-4. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grate gerundet sein. Siehe BFS- Merkblatt Nr. 20.  Für nötigen Korrosionsschutz mit Albrecht Allgrund vorbehandeln.
Zink	Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Schleifpad durchführen. Zinkoberfläche mit der Reinigungsflüssigkeit und Schleifvlies (keine Stahlwolle) nass schleifen, bis ein Schaum entsteht. Danach die Oberfläche mit Wasser nachspülen. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grate gerundet sein. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 5 und 22.
Metallisch blankes Aluminium AIMn	Oberfläche mit Nitro-Universalverdünnung reinigen, die Fläche mit einem Nylonvlies schleifen, abschließend wieder mit Nitro- Universal-verdünnung die Oberfläche solange reinigen, bis keine grauen Rückstände mehr im Lappen zu sehen sind. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 6.

	Höher beanspruchte Flächen im Außenbereich (z.B. Fenster) mit Aqua TITAN 2K Epoxi-Haftgrund vorbehandeln.
Anstrichgeeignete Kunststoffe, z.B. Hart-PVC	Oberfläche mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche vorbehandeln. Alternativ kann ein Kunststoffreiniger eingesetzt werden. Herstellerhinweise beachten! Siehe BFS- Merkblatt Nr. 22.
Altanstrich	Tragfähige Altanstriche anschleifen, reinigen und auf Überstreichbarkeit bzw. Verträglichkeit mit dem Neuanstrich prüfen. Ggf. Klebebandtest und Anstrichtest durchführen. Siehe BFS- Merkblatt Nr. 20.

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Weitere Auskünfte erhalten Sie gebührenfrei unter +49 800/ 63333782.



Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG  
Industriestraße 24-26  
D-55120 Mainz  
Tel. 0 61 31 / 62 09 - 0  
Fax 0 61 31 / 62 09 - 40  
[www.lack-albrecht.de](http://www.lack-albrecht.de)  
info@lack-albrecht.de

Technische Information Stand 04/2014